

ものづくりエンジニア塾

=切削加工の基礎と応用=



工具摩耗が
予測しにくい



加工能率を
上げにくい

加工精度が
安定しない

◆ 開催日時とプログラム

▶ 2026年9月16日(水) 13時～16時

- ・『基礎編』 小径エンドミルを活用した実践的な精密微細加工の基礎技術
- ・『応用編』 加工精度と加工能率を高める小径工具の適正な使用方法・ツールパス・5軸加工の提案および技術相談

受講料無料

◆ 会場

▶ 北上市産業支援センター 研修会議室

北上オフィスプラザ内
(北上市相去町山田2-35)

- ◆ 講師；日進工具株式会社 開発センター様
- ◆ 主催；岩手大学金型技術研究センター
- ◆ 共催；北上市産業支援センター、岩手大学大学院総合科学研究科
地域創生専攻地域産業コース金型・鑄造プログラム
- ◆ 申込先；申込書に記入の上EメールまたはFAXでお申し込みください。
岩手大学金型技術研究センター 担当 後藤

E-mail：rcdmt@iwate-u.ac.jp TEL：0197-67-0585 FAX：0197-67-0586

申込締切；9月4日(金) 【定員 20名】

ものづくりエンジニア塾 R8年度 ＝切削加工の基礎と応用＝ 受講申込書

岩手大学金型技術研究センター

E-mail rcdmt@iwate-u.ac.jp

FAX 0197-67-0586

[illegible]